



## 技工专用缩聚型硅橡胶 特点

- 最终硬度: Shore-A 85
- 没有颜色

## 用途

- 金属结构设计时的控制模板
- 联合修复体制作时的树脂装填模板
- 临时冠\桥制作模板
- 人工牙龈制作模板
- 装盒时分离树脂牙和石膏

## 优点

- 初始流动性非常高
- 最终硬度适宜
- 精确度高
- 在型盒内不会变形,抗撕裂强度高
- 耐热性好



技术参数	Indurent Gel 催化剂
混合时间	30''
操作时间 (23°C)	2'
凝固时间 (23° C)	6'
硬度 (Shore-A 24 h后)	80
细节复制水平	2 μm
线性形态变化 (24 h后)	- 0.10%
压力形变	< 1%
弹性回复度	99%

## 技工室专用缩聚型硅橡胶 特点

- 最终硬度: Shore-A 95
- 白色

## 用途

- 活动义齿的修理
- 在颌架上就位时做咬颌记录
- 全口义齿的复模
- 装盒时分离树脂牙和石膏
- 临时冠\桥制作模板
- 支撑复合树脂操作

## 优点

- 初始流动性非常高
- 不受单体影响
- 耐热性非常好
- 精确度非常高
- 硬度接近石膏,可以进行打磨
- 和任何树脂无反应
- 在型盒内不变形



技术参数	Indurent Gel 催化剂
混合时间	30''
操作时间(23°C)	2'
凝固时间(23°C)	6'
硬度(Shore-A 24 h后)	90
细节复制水平	2 μm
线性形态变化(24 h后)	- 0.10%
压力形变	< 1%
弹性回复度	99%

## INDURENT GEL 催化剂

### 特点

- 红色，胶体状，便于均匀混合

### 用途

- Zhermack 缩聚型硅橡胶通用催化剂

### 优点

- 多种用途
- 操作简单



## INDURENT GEL 催化剂

剂量	
Zetalabor	每一平勺材料内加入两条催化剂，长度为量勺长直径
Titanium	

## 高精度技工用加聚硅橡胶

### 特点

- 1:1 混合比例
- 生物相容性好
- 最终硬度：Shore-A 85
- 绿色

### 用途

- 金属结构设计时的控制模板
- 非金属修复材料操作时的支撑
- 复合义齿树脂装填时的模板
- 临时冠\桥制作模板
- 人工牙龈制作模板



### 优点

- 流动性非常高
- 卓越的形态稳定性
- 耐热性好
- 操作简便
- 非常精确
- 线性形态变化：24小时后只有 -0.058%
- 在型盒内不变形



## 技术参数

混合时间	30''
操作时间 (23°C)	2'
凝固时间 (23°C)	6'
硬度(Shore-A 24 h后)	85
细节复制能力	2 μm
线性形态变化 (24 h后)	- 0.05%
压力形变	< 1%
弹性回复	> 99.5%
耐热度	> 200°C

## 高精度技工用加聚硅橡胶

### 特点

- 1:1 混合比例
- 生物相容性好
- 最终硬度: Shore-A 95
- 淡蓝色

### 用途

- Technique of ceramics moulded on the verticulator
- 金属结构设计时的控制模板
- 活动义齿的修理
- 颌架上就位时做咬颌记录
- 全口义齿的复模
- 临时冠 \ 桥制作模板
- 光固化树脂操作时的支撑



### 优点

- 流动性非常好
- 卓越的形态稳定性
- 耐热性好
- 操作简便
- 精确度非常高
- 可以进行打磨
- 线性形态变化: 24小时后只有 -0.058%
- 在型盒内不会发生变形
- 警告: 不能使用乳胶手套

## 技术参数

混合时间	30''
操作时间 (23°C)	2'
凝固时间 (23°C)	6'
硬度(Shore-A 24 h后)	95
细节复制能力	2 μm
线性形态变化 (24 h后)	- 0.05%
压力形变	< 1%
弹性回复	> 99.5%
耐热度	> 200°C

# 应用示例:



# ZETALABOR 缩聚型硅橡胶的用途： 在型盒内分离牙齿和石膏



Zetalabor 缩聚型硅橡胶



取一勺或多勺材料



把材料在手掌上摊开，然  
后用量勺在上面印出刻痕。



对每一勺材料，沿刻痕  
的长直径挤出两条催化  
剂。



用力混合30秒钟，直至  
颜色均匀，看不到任何  
彩色条纹。



如图所示为混合均匀、  
可以应用的混合物。

# Zetalabor

## 特点:

- 可以使用胶质或液体催化剂
- 初始流动性高
- 最终硬度好
- 弹性好
- 耐高温极强

## 优势:

- 多功能
- 细节复制能力高
- 不变形
- 不易碎裂
- 铸模内不变形

诊断用蜡型



该截面用来检查和控制前庭的厚度

烤瓷厚度



金瓷厚度

切牙的边界切面，用来决定结构的正确高度





在人工牙龈注射完成后，移除围模



细节： 请注意可靠的牙龈组织再现。

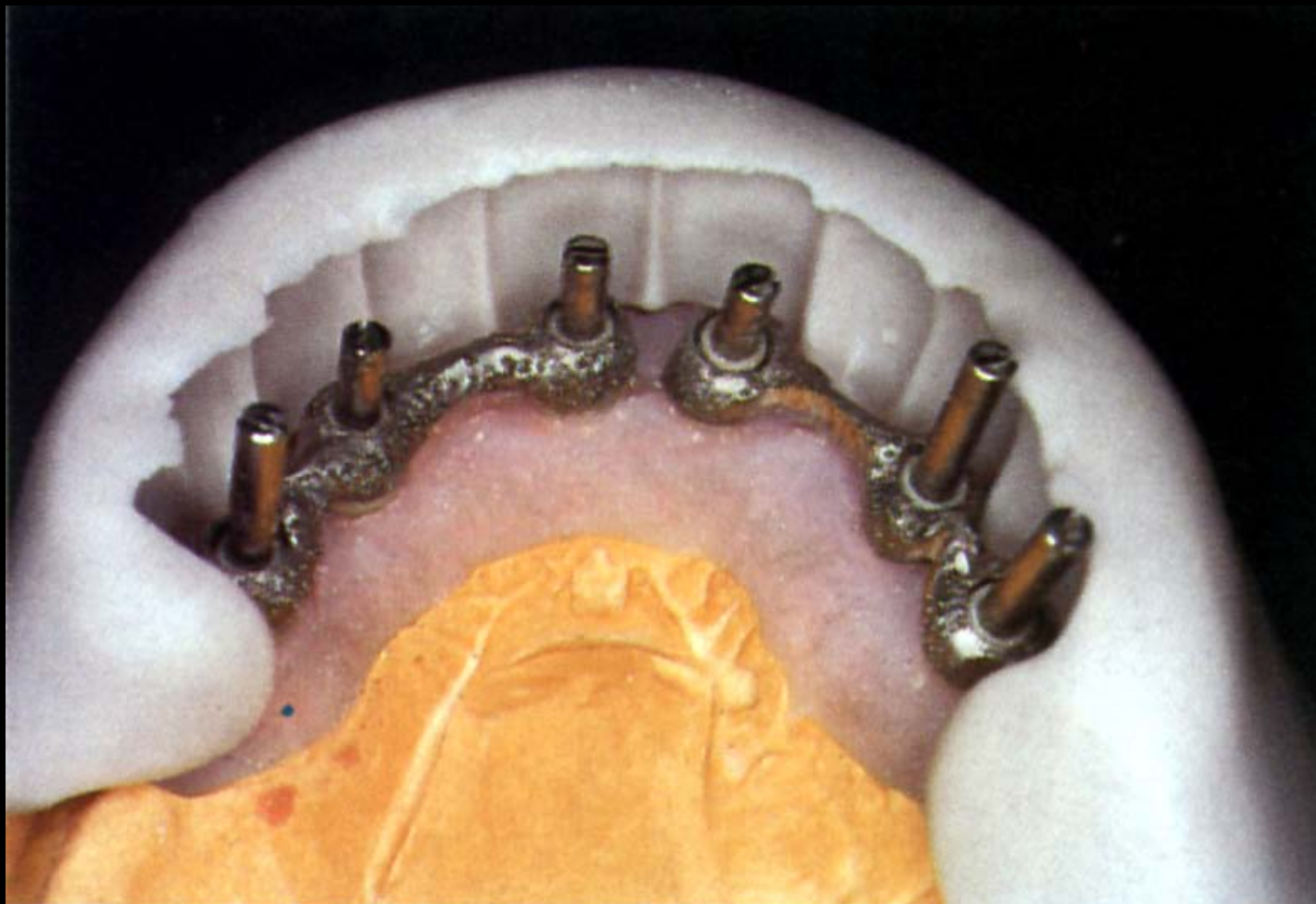


细节： 在金属结构上检查牙龈外部边缘。





# 建立硅橡胶围模来检查金属结构



在义齿上制作硅橡胶模型



模型细节： 请注意极高的细节复制能力



硅橡胶模型和义齿表面完美匹配



# 在型盒内分离牙齿和石膏

在硅橡胶表面制作  
固位力



树脂聚合后的颌面  
细节



冲蜡后的情况



细节：请注意，  
树脂表面没有石  
膏粘附，牙齿和  
树脂匹配完美。



细节：牙齿和  
硅橡胶的结合  
关系



# 临时冠、桥制作

1



2



3



4



5



6



7



8



9



# Elite Double: 复制模型硅橡胶

混合：把基质和催化剂按照 1:1 比例混合

高流动性

细节复制精确

长期形态稳定、不变形

和所有石膏、树脂、包埋材料和树脂匹配

可以耐受包埋料凝固过程中产生的高温

经济，用过的硅橡胶可以切成小块，在下次复制模型时当作充填料填在模型和型盒之间的大空隙内。

## Elite Double 22 Fast



**Elite Double 8**

## Elite Double 32



**Elite Double 22**

# 支架修复体



# 印模灌注石膏前制作围模



# GINGIFAST ELASTIC GINGIFAST RIGID

## 人工牙龈硅橡胶





# GINGIFAST ELASTIC

技工用加聚硅橡胶，用于在模型上制作人工牙龈。高弹性型

主要特点：

- 双组分，弹药筒包装
- 操作简单，自动搅拌、注射型

应用

- 用于固定修复时在模型上制作人工牙龈

优点

- 高弹性，有利于模型的去除和插入
- 卓越的美学效果：半透明，带血丝
- 精确、形态稳定
- 可以用直接或间接法制作



## 技术参数

混合比例	1:1
工作时间 (23° C)	2'
凝固时间 (23° C)	10'
硬度 (Shore-A 1小时后)	40

技工用加聚硅橡胶，用于在模型上制作人工牙龈。高韧性型

## 主要特点：

- 双组分，弹药筒包装
- 操作简单，自动搅拌、注射型

## 应用

- 在种植修复模型上制作人工牙龈
- 需要用直接法制作

## 优点

- 打磨容易；可以精确地确定边缘
- 专门用于种植体修复
- 精确、形态稳定



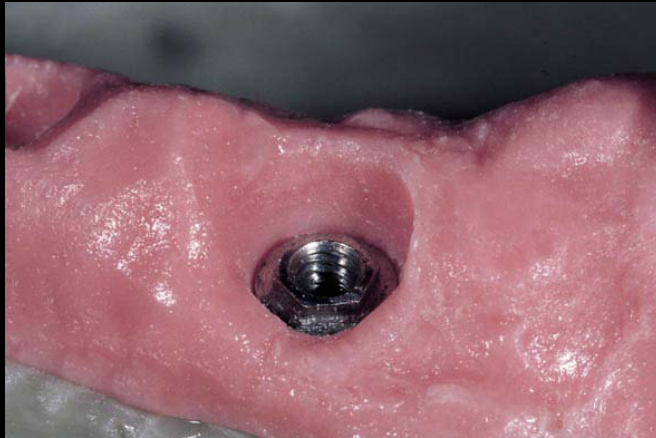
## 技术参数

混合比例	1:1
工作时间 (23° C)	2'
凝固时间 (23° C)	10'
硬度 (Shore-A 1小时后)	70



在设计修复体时，牙龈的形态是不可或缺的考虑因素，可以避免功能性和美学方面的问题。

在制作修复体时，Gingifast人工牙龈可以消除任何由修复体造成的对牙龈的压迫，因而可以避免患者的不舒适。



Gingifast 人工牙龈可以为确定种植体的颈部和外部边缘形态提供必要的参考。



工作模型和由Zetalabor缩聚硅橡胶制作的印模



在工作模型上制作预留空间，以便后面注射Gingifast Elastic高弹性人工牙龈。



在由Zetalabor缩聚硅橡胶制作的印模上涂布Gingifast Separator分离剂



把由Zetalabor缩聚硅橡胶制作的印模在工作模型上就位，制作注射孔，然后注射Gingifast Elastic人工牙龈硅橡胶



去掉由Zetalabor缩聚硅橡胶制作的印模后，牙龈组织重现了



完成后的牙齿和牙龈情况



制作人工牙龈前、后工作模型的对比

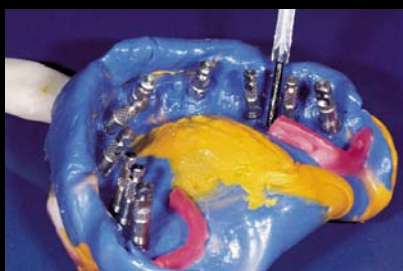


工作模型上最后修复体完成情况





把印模围好



在印模上涂布 Gingifast 人工牙龈分离剂

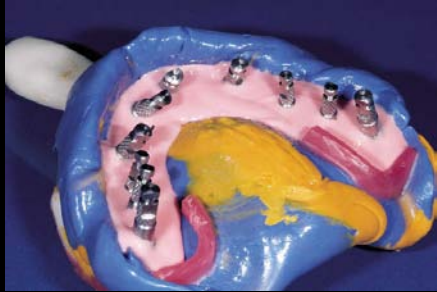


直接注射 Gingifast Rigid 硬质型人工牙龈硅橡胶

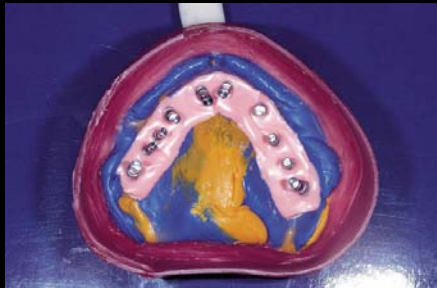


在注射过程中把注射头埋在材料内，均匀分布，避免气泡





注射完成后的情况



把印模围好，最后灌注模型



去掉印模后，牙龈重现

# 种植体修复

工作模型凝固，临床病历：上颌种植体固定修复。  
选用材料：4型超硬石膏 Elite Rock 灰色



正确预备工作模型



完成后的工作模型



用 Platinum 加聚硅橡胶制作人工牙龈的印模



混合





制作印模的硅橡胶凝固



技工室转移钉必须露出到印模外面



适量挤压印模



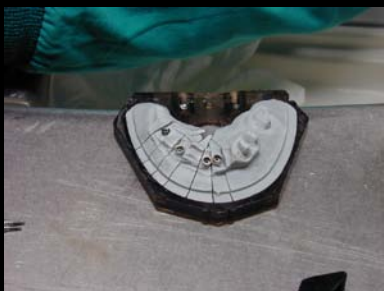
精确复制牙龈组织细节非常重要



打磨印模硅橡胶，放入硅橡胶复制牙龈 (Gingifast)



标注Gingifast人工牙龈注入和排出口非常重要，使用分离剂



在注射 Gingifast人工牙龈前，完成工作模型的切割



注意把注射头的形态调整到和注射孔适合



注射人工牙龈硅橡胶，当硅橡胶材料从孔内冒出来时，操作正确



注射完成5分钟后凝固



去除控制印模后的结果



用特殊的软质硅橡胶车针打磨



把人工牙龈放回工作模型



注意：牙龈组织的完美复制和两种材料（石膏/硅橡胶）之间的连续性



在种植体修复时，使用硅橡胶重现牙龈形态是必不可少的



因为，在单个桩上操作时，石膏会发生移动，你将失去参考标记

Thank you! 非常感谢!

